

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

DESCRIÇÃO	IRON T-BOX 50
Produção nominal	50 t/h
TRANSPORTE	
Tipo de mobilidade	Contêiner 40' HC
Número de mobilidades	1
Dimensões	2,896 x 2,438 x 12,192 m (A x L x C)
Peso máximo por mobilidade	25 toneladas
SISTEMA DE DOSAGEM	
Número de dosadores	3
Capacidade dos dosadores	5 m ³
Largura correia dosadora	18" / 458
Sistema de pesagem	Pesagem dinâmica individual por célula de carga
Vibrador de parede	Vibrador no silo 1 (padrão) / Vibrador no silo 2 e 3 (opcional)
Largura da correia transportadora	20" / 508
SISTEMA DE SECAGEM E MISTURA	
Tipo de secagem	Contrafluxo
Queimador	Marini CF-04 Dual (padrão) / Hauck (opcional)
Tipo de misturador	Externo rotativo
Sistema de mistura	Aletas de alta resistência
SISTEMA DE FILTRAGEM	
Área de filtragem	180 m ²
Número de elementos filtrantes	56
Tipo elemento filtrante	Mangas plissadas
Material	Poliéster
Emissões	Inferior a 20 mg/Nm ³
Sistema de limpeza	Jato pulsante
SISTEMA PNEUMÁTICO	
Tipo de compressor	Parafuso
SISTEMA DE TRANSPORTE E ARMAZENAMENTO	
Transporte	Elevador de arraste chapa lisa
Capacidade de armazenamento	0,5 m ³
SISTEMA DE COMANDO	
Cabine	Metálica com painel de controle
Climatização	Ar condicionado inverter 9.000 BTUs
Modo de operação	Automático e manual