

# PLANTA MEZCLADORA DE SUELOS US MAX



MARINI Latin America está hace más de 50 años en el mercado, siempre comprometida con la calidad, innovación y confiabilidad de sus productos y servicios. La empresa pertenece a la división Roadbuilding del Grupo Fayat, que cuenta con el know-how centenario de marcas como MARINI (Italia) y SAE (Francia), ofreciendo la más alta tecnología en plantas de mezclas en frío y en caliente, así como de BOMAG (Alemania), líder mundial en compactación. De esta forma, el Grupo Fayat coloca a disposición la más amplia gama de equipos para construcción de carreteras del mercado.

Utilizándose de todos estos recursos, MARINI Latin America trae al mercado la más completa y moderna línea de Plantas de Mezclas en frío. Totalmente móviles y con capacidad de producción hasta 600 t/h, las Plantas de Suelos MARINI Latin America son indicadas

para trabajo en obras que exigen tanto la confección inicial de base como la restauración de la base antigua, mezclando diversos componentes para la elaboración adecuada del trazo deseado.

Extremadamente robustas, se proyectaron para trabajar con los más diversos tipos de materiales, tales como, premezclas en frío, suelo grava, suelo cal, concreto compactado a rodillo, grava graduada o grava graduada con cemento, consiguiendo eximia homogeneidad en la mezcla.

El sistema de cintas dosificadoras planas con protección lateral garantiza una productividad elevada, sin desperdicio de material. Toda esta alta capacidad de producción contrastan con la facilidad en el montaje y sencillez de operación.



Cabina de mando climatizada con sistema de control automático y manual.



# Planta de Suelos, con capacidad de producción de hasta 600 ton/h

## Chasis y transporte

- ◆ Chasis total estructurado en viga I de acero especial, frenos ABS, suspensión de muelles, eje tubular, freno a aire, depósito y válvula de seguridad rodado 1000 x 20", con doble eje;
- ◆ El equipo fue desarrollado de forma compacta para facilitar al máximo el transporte, facilitando su instalación y movilidad;
- ◆ Paradas de emergencia alrededor de la planta que puedan ser accionadas.

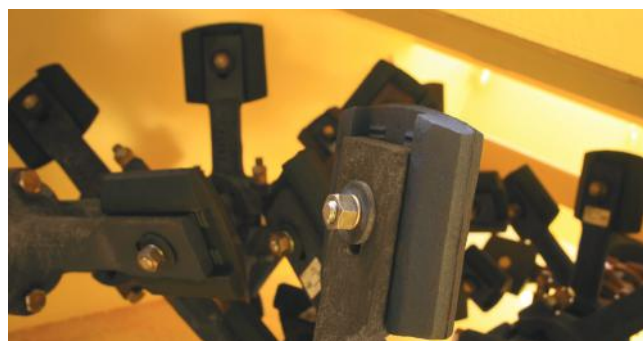
## Hasta tolvas dosificadoras de agregados

- ◆ Tolvas dosificadoras con capacidad de hasta 10m<sup>3</sup>, (con extensiones) compuerta reguladora de flujo;
- ◆ Cinta transportadora apoyada sobre rodillos blindados con lubricación permanente traccionada por motorreductor con engranajes en baño de aceite acoplada directamente en el eje del tambor. Tambores regulables con cojinetes oscilantes y blindados, correa transportadora de 36" y motor 20 cv.



## Mezclador

- ◆ Mezclador fijo tipo Pugmill con doble eje, con caja en acero especial antidesgaste;
- ◆ Motorización con transmisión por motorreductor con engranajes en baño de aceite acoplado directamente en el eje;
- ◆ Brazo de hierro fundido con ligas especiales atornillado al eje, que permiten la regulación de altura de las paletas;
- ◆ Accionamiento del mezclador de forma automática y manual vía software o físicamente por medio de botonera;
- ◆ Sistema de control automático para dosificación agua y aditivos.



## Silo dosificador de cemento

- ◆ Silo dosificador de cemento, capacidad 2 m<sup>3</sup> con medidor de nivel para control del flujo de cemento del silo de almacenaje para el silo dosificador;
- ◆ Transportador helicoidal con velocidad controlada automáticamente por inversor de frecuencia, de acuerdo con porcentual informado en el sistema de control.

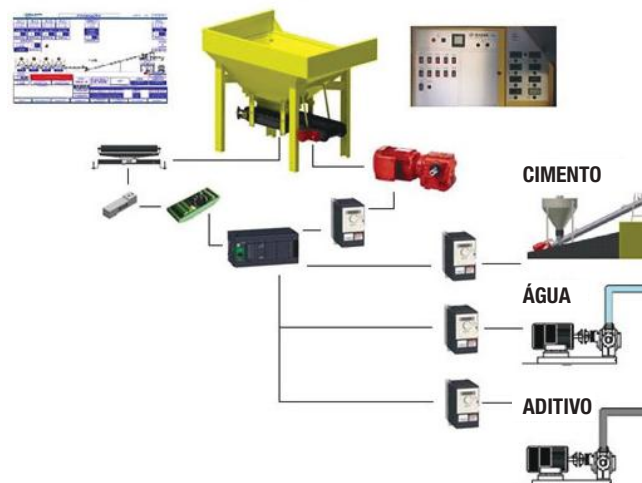
## Sistema de dosificación de agua

- ◆ Dosificación con control automático de flujo de acuerdo con porcentual informado en el sistema de control. Sistema de tubería completa compuesto de mangueras, válvulas, barra esparcidora y motor eléctrico.

## Sistema de control

- ◆ Sistema de control automatizado vía computadora viabiliza la supervisión y el control de la dosificación a partir del procesamiento de lectura de celdas de carga y control de inversores vía Controlador Lógico Programable (CLP). Puentes de pesaje localizados en las cintas dosificadoras de cada silo efectúan el pesaje individual de los áridos.
- ◆ Todos los diseños de mezclas a ser ejecutados se registran y almacenan en la computadora, pudiendo ser utilizados y modificados durante la producción;
- ◆ La computadora procesa la señal de pesaje en Ton/h, como así también la velocidad de las cintas en m/min.;
- ◆ Almacenamiento de datos de producción total, por camión e individual, a través de informes en tiempo real en la pantalla de la computadora. Se pueden imprimir ó guardar en planillas electrónicas y transferidas para discos externos (tipo pendrive).

- ◆ Permite la búsqueda de informes de producción por fecha específica o general.



## DATOS TÉCNICOS

	US 300 MAX	US 600 MAX
<b>Producción</b>		
Capacidad de producción	100 - 300 t/h	300 - 600 t/h
% Cimiento	Hasta 10%	Hasta 10%
% Agua	Hasta 10%*	Hasta 10%*
% Aditivo	Hasta 5%**	Hasta 5%**
<b>Características Técnicas</b>		
Dimensiones generales (m)	22 x 3, 2 x 4, 4	25 x 3, 2 x 4, 4
Cantidad de tolvas	3	4
Vibrador de pared	1 (standard)	1 (standard)
Dimensión de alimentación	3,1 m de ancho	3,1 m de ancho
Volumen	3 x 7,5 m <sup>3</sup> (10 m <sup>3</sup> opcional)	4 x 7,5 m <sup>3</sup> (10 m <sup>3</sup> opcional)
Correas dosificadoras	24"	24"
Pesaje	Individual, por celda de carga	
Velocidad de alimentación	Control por inversores de frecuencia	
Mezclador	Tipo Externo Pug Mill	
Compuerta de descarga con accionamiento eléctrico/hidráulico		
<b>Cabina de mando</b>		
Operación	Manual y automático	
Climatización	Aire acondicionado Split 9000 BTUs	

\*\* Considerando los agregados con 4% de humedad añadidos a la mezcla y 6% de volumen agua provisto pela bomba.

\*\* 5% de volumen de agua.

Todas las fotos, ilustraciones y especificaciones están basadas en la información en vigor en la fecha de aprobación publicación. MARINI Latin America se reserva el derecho de cambiar las especificaciones y diseños y eliminar componentes sin previo aviso, y para adaptarse el equipo para diferentes condiciones de operación. Los datos de rendimiento dependen de las condiciones de trabajo. Algunos de los equipos mencionados es opcional, incluso sin manifestarse explícitamente en el texto. **Noviembre/2018.**

### BOMAG MARINI LATIN AMERICA

Rua Comendador Clemente Cifali, 530 | CEP 94935.225 | Distrito Industrial Ritter | Cachoeirinha/RS | Brasil

☎ +55 (51) 2125-6642 | +55 (51) 3470-6220 ✉ bmla@bomagmarini.com.br | www.marinilatina.com.br/es/

📱 BOMAG MARINI Latin America

